

PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

EQUIPOS CONTRA INCENDIOS
INDUSTRIAL

DISEÑO - SUMINISTRO - INSTALACIÓN - MANTENIMIENTO



BIENVENIDOS



Con más de tres décadas de experiencia en sistemas integrales de seguridad y la distribución de reconocidas marcas internacionales, somos una empresa pionera en proyectos de sistemas contra incendios. Desde nuestros inicios en 1987 como INDUSTRIAS FAMASEG Ltda, hemos ofrecido productos y servicios de alta calidad. En 2010 nos transformamos en D&T PROYECTOS S.A.S, manteniendo la representación de distinguidas firmas en seguridad contra incendios, nuestro conocimiento en los procesos y un equipo humano altamente capacitado. Este enfoque nos ha permitido crecer continuamente en la distribución e instalación de equipos y sistemas, desarrollando algunos de los proyectos de ingeniería contra incendios más exigentes y convirtiéndonos en una de las mejores opciones para soluciones integrales en la actualidad.

SISTEMAS DE EXTINCIÓN	05
MÓVILES Y PORTÁTILES	
TRAILERS	07
EXTINTORES ANSUL - REDLINE	09
FIJOS	
CÁMARAS DE ESPUMA	11
BLADDER TANK	13
ANILLOS DE ENFRIAMIENTO	15
MIXTOS	
SKIDS	17
MONITORES	19
ESPUMÓGENOS	21
SISTEMAS DE DETECCIÓN	23
ASPIRACIÓN VESDA	25
DETECTORES TERMOGRÁFICOS	27
DETECTORES DE GAS	29
CABLE TÉRMICO	31
DETECTORES DE LLAMAS	33



CONOCENOS



ACERCA DE NOSOTROS

La misión de D&T Proyectos S.A.S. es ofrecer soluciones precisas para minimizar el riesgo de incendio, mediante asesoría preventiva, equipos de protección y sistemas de extinción con tecnología de vanguardia. La empresa se enorgullece de representar a firmas internacionales de gran renombre, asegurando la excelencia en cada uno de sus servicios. Su visión para 2025 es ser la empresa líder en protección contra incendios en Colombia, destacándose por su calidad, cumplimiento y experiencia consolidada.

El capital humano de D&T Proyectos S.A.S. está compuesto por un equipo de ingenieros y técnicos altamente capacitados y comprometidos con la formación continua. La empresa valora el desarrollo profesional de su personal, lo que se traduce en un servicio de alta calidad y en soluciones innovadoras para sus clientes.

PROYECTOS REALIZADOS

A lo largo de su trayectoria, D&T Proyectos S.A.S. ha completado numerosos proyectos de alta envergadura tanto a nivel nacional como internacional. Algunos de sus proyectos destacados incluyen la implementación de sistemas de protección contra incendios en diversas instalaciones de Mansarovar y Esso. La empresa ha atendido a más de 500 clientes, demostrando su capacidad para manejar demandas complejas y exigentes.



SISTEMAS DE EXTINCIÓN

El sector industrial enfrenta desafíos críticos en materia de seguridad debido a la presencia de materiales inflamables, maquinaria de alto rendimiento y procesos operativos complejos. Estas condiciones elevan significativamente el riesgo de incendios y explosiones, especialmente en plantas de producción, bodegas, refinerías, centros logísticos y áreas de almacenamiento.

Un derrame de líquidos inflamables o una falla en un proceso puede desencadenar incendios de gran magnitud, además de generar contaminación ambiental con consecuencias a largo plazo. Las pérdidas económicas pueden ser enormes: daños a la infraestructura, interrupción de las operaciones, sanciones regulatorias y altos costos de limpieza y recuperación.

La seguridad del personal es una prioridad absoluta. Los trabajadores están expuestos diariamente a riesgos como quemaduras, inhalación de humos tóxicos y explosiones, lo que hace indispensable contar con medidas preventivas eficaces y sistemas de respuesta inmediata.

Garantizar la protección de las personas, los activos y el entorno no es opcional, es una responsabilidad estratégica. Por ello, el sector industrial debe contar con sistemas de extinción de incendios de última generación, capaces de actuar con rapidez y precisión ante cualquier emergencia, minimizando daños y asegurando la continuidad operativa.

En este catálogo, presentamos una gama de soluciones avanzadas de extinción de incendios diseñadas específicamente para el sector Industrial. Estas soluciones abarcan desde equipos móviles hasta sistemas fijos de supresión, todos ellos concebidos para proporcionar una protección robusta y confiable en las condiciones más exigentes.



Estas soluciones están diseñadas no solo para extinguir incendios, sino también para prevenir su propagación y mitigar sus efectos. Cada sistema ha sido seleccionado por su capacidad para cumplir con los más altos estándares de seguridad y eficiencia en el sector Industrial. Confiamos en que estas herramientas contribuirán significativamente a la protección de sus instalaciones, su personal y el medio ambiente.



TRAILER'S CONTRA INCENDIOS



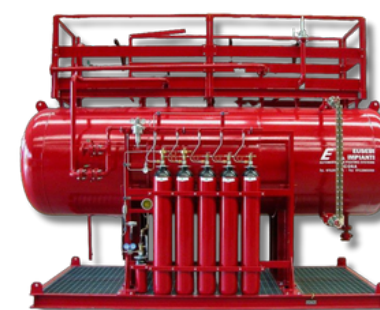
EXTINTORES ANSUL - REDLINE



CÁMARAS DE ESPUMA



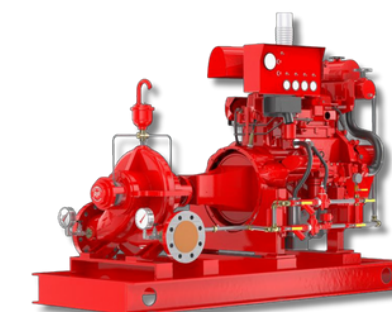
MONITORES



BLADDER TANKS



ESPUMÓGENOS



SKIDS DE BOMBEO

TRAILER'S CONTRA INCENDIOS

Son unidades móviles equipadas con sistemas de extinción de incendios diseñados para desplegarse rápidamente en áreas donde se requiere una respuesta inmediata ante emergencias de fuego. Estos trailers están equipados con tanques de agua, agentes extintores, bombas de alta presión, mangueras y otros equipos necesarios para controlar y extinguir incendios de manera efectiva. Su movilidad los hace ideales para una amplia gama de aplicaciones, desde la protección de sitios de construcción y eventos al aire libre hasta el apoyo a operaciones en áreas remotas donde los sistemas fijos de extinción no son viables.



**FLEXIBILIDAD Y VERSATILIDAD - ECONOMIA - APOYO A SISTEMAS FIJOS
UTILIZACIÓN EN LUGARES REMOTOS - REDUCCIÓN AL DAÑO AMBIENTAL
PROTECCIÓN EN PROYECTOS EN TRANSICIÓN**

Para garantizar una protección efectiva, cada componente de nuestros trailer's contra incendios está diseñado con precisión. Veamos los elementos clave que los hacen indispensables para la seguridad de tu industria.

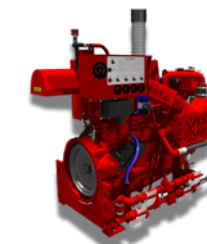
Sistema de Generación de Espuma: Incluye tanques de concentrado de espuma, equipos de mezcla y bombas para distribuir la espuma a través de mangueras.



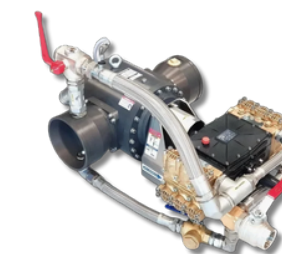
Mangueras y Boquillas de Agua/Espuma: Diseñadas para aplicar la espuma de manera efectiva, controlando el flujo y dirección.



Bombas de Alta Presión: Proporcionan un suministro constante de agua y agentes extintores al lugar del incendio.



Controles y Sistemas de Dosificación: Permiten ajustar la concentración y cantidad de espuma según la situación.

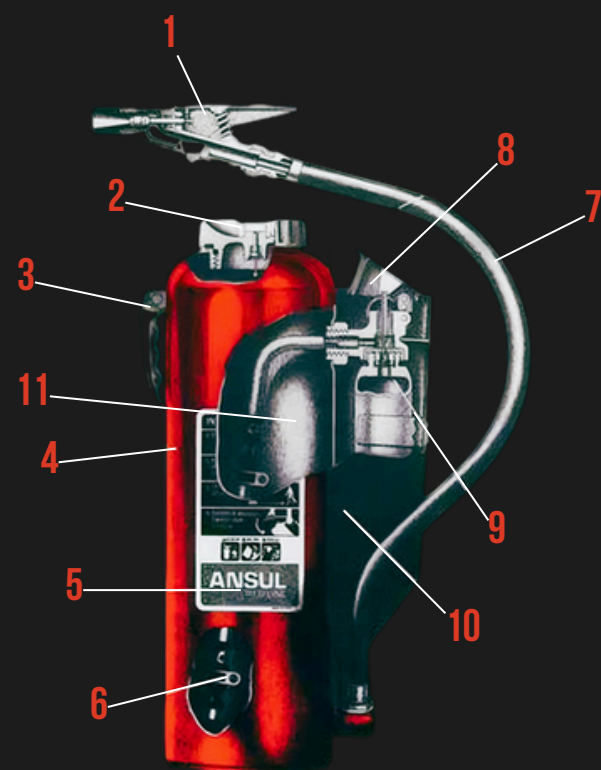


Tanque de Agua Adicional: Garantiza un suministro continuo de agua durante la operación con espuma, ideal para incendios prolongados.



EXTINTORES ANSUL-REDLINE

El extintor ANSUL REDLINE es una herramienta especializada para combatir incendios en entornos industriales de alto riesgo. Destaca por su desempeño superior, confiabilidad, y facilidad de manejo, permitiendo una recarga instantánea. Disponible en modelos portátiles y móviles con ruedas, cuenta con un contenedor independiente para el agente extintor y un cartucho de gas comprimido, garantizando una activación rápida y eficiente. Capaz de combatir diversos tipos de incendios y equiparse con distintos agentes químicos y de polvo seco, su robustez y operabilidad en condiciones extremas lo convierten en la opción ideal para proteger personal y bienes en situaciones críticas.



1. PISTOLA DE DESCARGA
2. TAPA
3. MANIJA DE ACARREO O TRANSPORTE
4. CASCO
5. PLACA DE IDENTIFICACIÓN
6. TUBO SIFÓN DE GAS
7. MANGUERA
8. PALANCA DE ACCIONAMIENTO DE CARTUCHO
9. CARTUCHO DE GAS
10. TAPA PROTECTORA CARTUCHO
11. POLVO QUÍMICO SECO



MÓVILES CON RUEDAS

Diseñado para proteger áreas de alto riesgo donde existe la posibilidad de que se produzcan grandes incendios.



PORTÁTILES

Unidades de extinción de incendios premium preferidas en todo el mundo en industrias con alto riesgo de incendio, como la química, la minería y más.

Los extintores ANSUL REDLINE usan agentes químicos y de polvo seco especializados, efectivos y confiables para combatir incendios de tipo A (materiales combustibles comunes), tipo B (líquidos inflamables), tipo C (equipos eléctricos) y tipo D (metales inflamables), asegurando una protección integral en entornos industriales de alto riesgo.

LITH-X

MET-L-X



FORAY

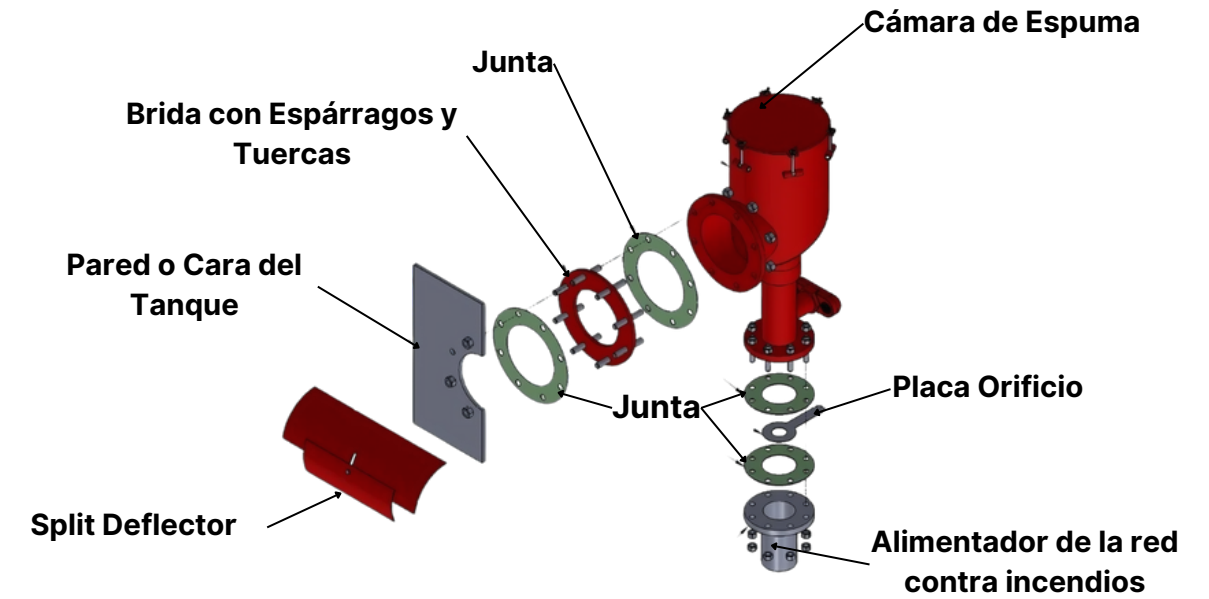
PURPLE-K

PLUS-FIFTY[®] C

CÁMARAS DE ESPUMA

Las cámaras de espuma son dispositivos de seguridad esenciales en el sector Industrial, especialmente diseñados para la protección contra incendios en tanques de almacenamiento de crudo o aceites. Estas cámaras funcionan generando y distribuyendo una espuma extintora sobre la superficie del líquido inflamable, formando una capa protectora que sofoca el fuego al impedir el contacto del oxígeno con el combustible. Además, la espuma enfría la superficie caliente del líquido, reduciendo la posibilidad de reignición. Las cámaras de espuma son vitales para controlar y extinguir incendios en grandes áreas de almacenamiento, proporcionando una solución efectiva y rápida para mitigar riesgos y proteger instalaciones críticas.

ELEMENTOS DE MONTAJE



Materiales de Construcción: Fabricadas en acero inoxidable o acero al carbón, las cámaras de espuma están diseñadas para resistir la corrosión y durar en entornos agresivos. Algunos modelos incluyen recubrimientos protectores adicionales para una mayor durabilidad.

Capacidad de Distribución de Espuma: Estas cámaras manejan un caudal específico de espuma, adecuado para cubrir grandes superficies, y operan dentro de un rango de presión (2-10 bares) para asegurar una distribución uniforme y efectiva de la espuma.

Diseño Estructural: Incluyen características como deflectores integrados para una dispersión homogénea de la espuma, asegurando una cobertura uniforme y efectiva sobre la superficie del líquido inflamable.

Compatibilidad con Espumas Extintoras: Son compatibles con diversos tipos de espumas, como AFFF (Alta Expansión), espumas de media y baja expansión, y espumas fluoroproteínicas (FP), adaptándose a diferentes escenarios de extinción de incendios.



BLADDER TANK



Los tanques de vejiga, o bladder tanks, son componentes esenciales en los sistemas de protección contra incendios en el sector industrial, diseñados para almacenar y dosificar agentes espumantes. Estos tanques consisten en un contenedor rígido con una vejiga flexible interna que almacena el concentrado de espuma.

Al activarse el sistema, el agua presuriza el espacio exterior de la vejiga, forzando al concentrado de espuma a salir y mezclarse con el agua en la proporción adecuada a través del "Ratio Controller" o Controlador de Proporción.

Esta solución de agua y espuma viaja a través de las tuberías de la red contra incendios hasta los dispositivos de descarga, donde se mezcla con aire para formar la espuma extintora. Este mecanismo asegura una dosificación precisa y constante del agente espumante, proporcionando una solución eficiente y confiable para combatir incendios en entornos industriales.

Los tanques de vejiga de espuma pueden ser montados horizontal o verticalmente, con la opción "Pre-piped" (totalmente montados y probados), y tienen capacidades de hasta 3000 galones (11.356 litros), siendo aptos para todos los tipos de concentrados de espuma.



CARACTERÍSTICAS

- Versiones de montaje Vertical u Horizontal
- Certificado UL Y FM Approved
- Capacidad hasta 11.000 Lt (3.000 gal)
- Material: Acero al Carbón O Acero Inoxidable
- Compatible con todos los concentrados de espuma.
- Presión máxima de trabajo 12 bar (175 PSI)
- Ratio controller preconectado al taque
- Color Rojo RAL-3000 o según solicitud



REVESTIMIENTO INTERNO
EPOXI DE ALTO ESPESOR.

PINTURA EXTERIOR ESTÁNDAR
O DE GRADO MARINO

ENTRADA DE AGUA
REVERSIBLE

PLACA DE DATOS

VÁLVULA DE CIERRE MAESTRA

VÁLVULAS CLARAMENTE
ETIQUETADAS QUE SE SUMINISTRAN
CON PASADORES ANULARES Y
SELLOS CONTRA MANIPULACIÓN.

CONEXIONES DE AGUA Y
ESPUMÓGENO
RANURADAS/ROSCADAS

SOPORTES

NUEVO DISEÑO DE CANAL DE
AGUA INTERNO Y VÁLVULA DE
DRENAJE DE CARCASA MÁS
GRANDE



ANILLOS DE ENFRIAMIENTO

Los anillos de enfriamiento, o anillos de refrigeración, son sistemas de protección contra incendios utilizados en tanques de almacenamiento de líquidos inflamables y tanques de GLP (Gas Licuado de Petróleo). Estos dispositivos consisten en una red de tuberías que circundan el tanque y están equipadas con boquillas de aspersión para distribuir agua de manera uniforme sobre la superficie externa del tanque. El propósito de los anillos de enfriamiento es mantener la temperatura del tanque baja en caso de un incendio cercano, evitando así la acumulación de presión y el posible fallo estructural del tanque. Al rociar agua continuamente, estos sistemas proporcionan una barrera térmica efectiva que protege el tanque y su contenido, mejorando significativamente la seguridad en instalaciones industriales.

El enfriamiento de los tanques se lleva a cabo para controlar la exposición a la radiación generada por un incendio en un tanque adyacente. Es decir, el sistema de enfriamiento se activa no cuando hay un incendio en el propio tanque, sino cuando se produce un incendio en el tanque vecino. Este sistema de anillos de enfriamiento se diseña conforme a la norma NFPA 15 y utiliza agua pulverizada o "water spray" para distribuir el agua de manera uniforme sobre la superficie externa del tanque.

SISTEMAS DE ALTA VELOCIDAD

- Las boquillas de alta velocidad descargan un chorro de agua a gran velocidad y con gran impulso.
- El diseño interno permite que el chorro de agua forme un cono de pulverización gruesa y densa.
- Este tipo de pulverización es ideal para fuegos que envuelven aceites pesados y medios, ayudando a penetrar en la zona de llama y alcanzar la superficie del aceite en combustión.



SISTEMAS DE VELOCIDAD MEDIA

- Las boquillas de velocidad media descargan agua en forma de una pulverización de gotitas finamente divididas a una velocidad media.
- Utilizan un deflector externo para conseguir el ángulo de descarga deseado y las características de pulverización.
- Debido a sus características de descarga, este tipo de pulverización tiene una alta tasa de absorción de calor, siendo ideal para la protección de riesgos que implican aceites ligeros donde la emulsión no es posible. También es deseable para la combustión controlada y protección contra la exposición.

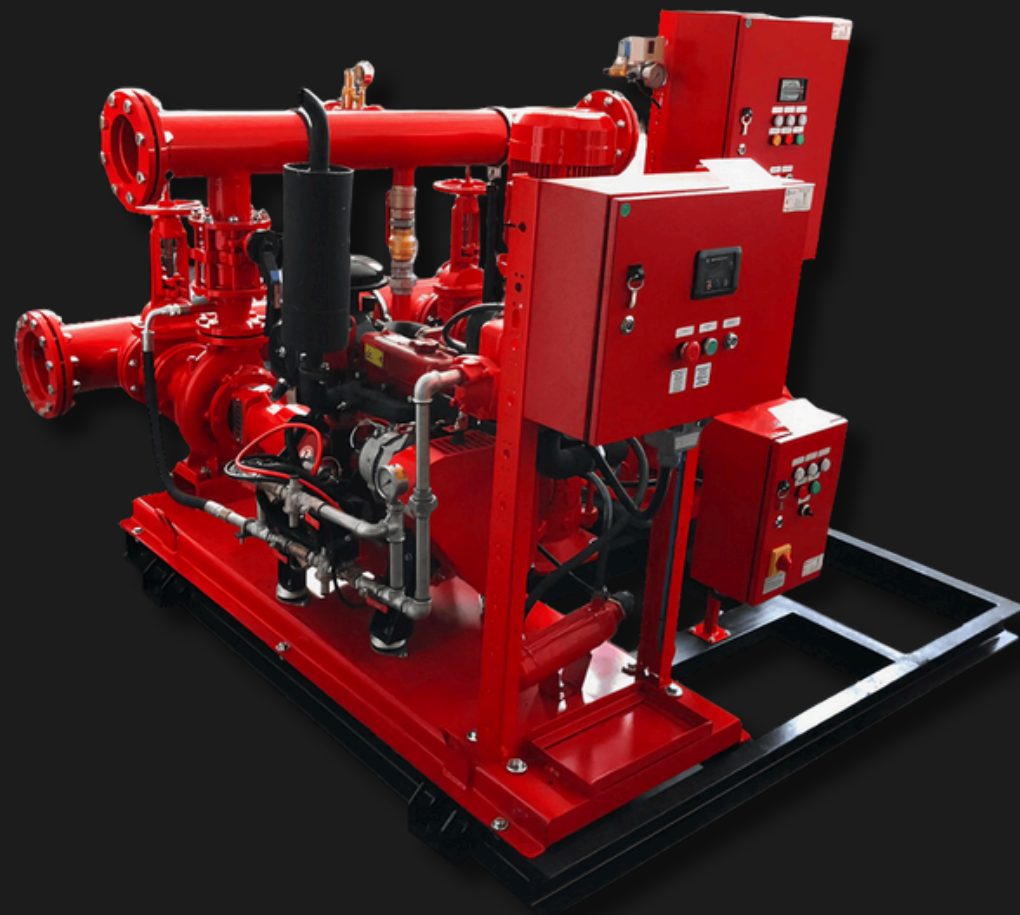


SKIDS DE BOMBEO

Los skids de bombeo portátiles son sistemas pre-ingenierados y pre-fabricados que consisten en una bomba y un motor montados en una base de acero común, diseñados para ser fácilmente transportables y desplegados en diferentes ubicaciones. Estos sistemas son ideales para aplicaciones en industrias como petróleo y gas, tratamiento de aguas, química y petroquímica, generación de energía y farmacéutica.

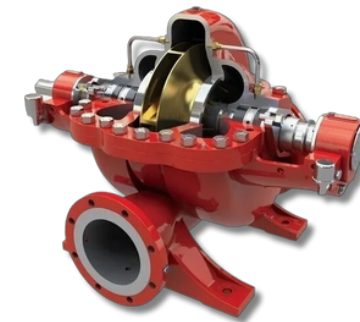
Incluyen componentes como bombas, filtros, manómetros, sistemas de control, redes de tuberías y válvulas, configurados de manera compacta y portátil, lo que ahorra espacio y simplifica la instalación y operación. Ofrecen una solución flexible y eficiente para el manejo y transporte de líquidos, especialmente en situaciones de emergencia o en áreas remotas.

Son esenciales para tareas como la transferencia de combustibles, el desalojo de agua en áreas inundadas y el apoyo en operaciones de extinción de incendios. Su diseño robusto y versátil permite una operación confiable en condiciones adversas, ofreciendo una respuesta rápida y efectiva en situaciones críticas.

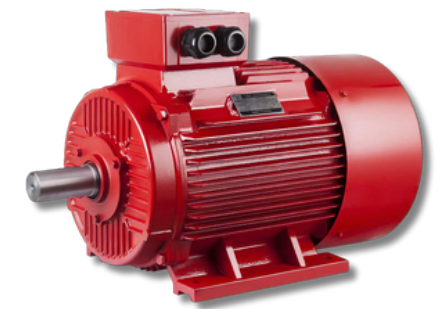


El funcionamiento de los Skids de bombeo se basa en la integración de varios componentes clave.

Bombas: Encargada de mover agua o mezcla de agua/ espuma desde el tanque hacia los dispositivos de descarga.



Motor: Proporciona la energía necesaria para operar la bomba, pudiendo ser de combustible diesel o eléctrica.



Red de Tuberías: Incluyen válvulas, conexiones y tubería que aseguran la correcta dirección y presión del flujo.



Panel de Control: Facilita el manejo y monitoreo del sistema, permitiendo ajustes en tiempo real durante la operación.



MONITORES INDUSTRIALES

Los monitores contra incendios son dispositivos de gran capacidad utilizados para proyectar chorros de agua o espuma a largas distancias, diseñados para combatir incendios en áreas extensas y de difícil acceso. Estos equipos, también conocidos como cañones monitores, son esenciales en la protección de instalaciones industriales, tales como refinerías, plantas petroquímicas, terminales de almacenamiento de líquidos inflamables y otros entornos de alto riesgo. Los monitores pueden ser operados manualmente o a través de sistemas automatizados, permitiendo un control preciso sobre la dirección y la intensidad del flujo del agente extintor. Están montados sobre una base fija o móvil, lo que les permite una gran flexibilidad y rapidez de respuesta en situaciones de emergencia.

Diseñados para brindarle años de servicio sin problemas, nuestra gama de monitores seguramente lo mantendrá cubierto para todas sus necesidades de protección fija contra incendios.

ACCIÓN MANUAL



Estos monitores son operados manualmente por bomberos o personal de emergencia. Permiten ajustar la dirección y el flujo del chorro de agua o espuma mediante manivelas o palancas.

A CONTROL REMOTO



Diseñados para ser operados a distancia, estos monitores utilizan controles electrónicos o inalámbricos para dirigir y regular el chorro de agua o espuma. Son ideales para situaciones peligrosas donde el acceso directo no es seguro.

MONTANTES



Los monitores contra incendios pueden ser montados en una variedad de elementos y sistemas, incluyendo hidrantes, torres de monitoreo, vehículos de bomberos, bases fijas, remolques, cubiertas de tanques, sistemas de tuberías, y soportes portátiles.

PORTÁTILES



Equipos ligeros y móviles diseñados para ser transportados y desplegados rápidamente en el sitio del incendio. Pueden ser configurados sobre bases temporales o directamente en el suelo. Son particularmente útiles en situaciones de emergencia donde la ubicación del incendio puede cambiar rápidamente.

Los monitores contra incendios pueden ser diseñados o ajustados para ser compatibles con la expulsión de espuma, además de agua. Esta capacidad depende del diseño específico del monitor y de los accesorios adicionales integrados, como inductores de espuma o sistemas de mezcla.

ESPUMÓGENOS

Las espumas contra incendios son agentes extintores especialmente formulados para suprimir incendios de líquidos inflamables y combustibles. Funcionan creando una capa de espuma que aísla el combustible del oxígeno y enfría el área afectada, evitando la reignición.

Las espumas contra incendios son utilizadas en una variedad de aplicaciones industriales, especialmente en la industria petroquímica, refinerías, aeropuertos y plantas de almacenamiento de combustibles. Existen diferentes tipos de espumas, cada una adecuada para distintas clases de incendios y condiciones operativas.



ESPUMAS DE BAJA EXPANSIÓN:

Relación 1:20 de expansión, utilizados en incendios de líquidos inflamables.

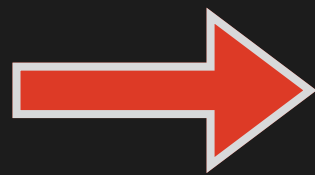
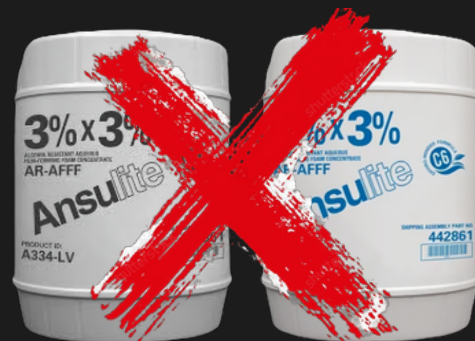
ESPUMAS DE MEDIA EXPANSIÓN:

Relación entre 1:20 y 1:200 de expansión, aplicaciones industriales y marinas.

ESPUMAS DE ALTA EXPANSIÓN:

Relación entre 1:200 y 1:2000 de expansión, control de incendios en espacios confinados como túneles y bodegas.

DyT Proyectos está comprometida con el cumplimiento de las normativas ambientales y de salud mediante la transición hacia el uso de espumas no fluoradas. Este compromiso refleja nuestra dedicación a la sostenibilidad y la seguridad, garantizando que nuestras soluciones sean eficaces y siempre se mantengan actualizadas con las nuevas tecnologías y avances en la industria. Nos alineamos con las regulaciones del gobierno colombiano para ofrecer productos que minimicen el impacto ambiental y protejan la salud pública.



AGENTES ESPUMANTES AR-SFFF NO FLUORADOS

Concentrados de espuma no fluorados y resistentes al alcohol para uso en líquidos inflamables tanto de hidrocarburos como de disolventes polares.

Los concentrados de espuma sintética sin flúor (AR-SFFF) están diseñados para extinguir incendios de líquidos inflamables de Clase B, incluyendo hidrocarburos y disolventes polares. Son efectivos en la supresión de incendios y vapores, y pueden ser utilizados con una amplia gama de equipos de espuma en sistemas fijos y aplicaciones móviles.



AGENTES ESPUMANTES CLASE A

Espumógenos para combatir incendios de materiales combustibles Clase A.

Las espumas de Clase A son adecuadas para combatir incendios estructurales, forestales e industriales que involucran materiales combustibles comunes como madera, papel, carbón, caucho y plástico. Están formulados para reducir la tensión superficial del agua y proporcionar características superiores de humectación y penetración, al mismo tiempo que crean una densa manta de espuma que proporciona una barrera aislante entre el combustible y el aire.



AGENTES DE ESPUMA DE ALTA EXPANSIÓN

Concentrados de espuma con relaciones de expansión de hasta 1:1000 para la extinción de incendios Clase A y Clase B en espacios de gran volumen.

Los concentrados de espuma de alta expansión producen espumas flexibles para extinguir incendios de Clase A y Clase B en espacios grandes como hangares y almacenes. Estas espumas, generadas con relaciones de expansión de hasta 1:000, llenan rápidamente grandes volúmenes con mínima cantidad de agua, suprimiendo eficazmente incendios horizontales y verticales mientras minimizan los daños por agua. Además, se utilizan en áreas de almacenamiento de GNL al aire libre para cubrir rápidamente líquidos inflamables y suprimir incendios y vapores.



ESPUMAS Y AGENTES ESPECIALES

Agente químico seco, espuma de entrenamiento, supresión de vapor y mas.

La espuma de entrenamiento simula la dosificación y aplicación de concentrados para fines de formación, sin involucrar la extinción real de incendios. El polvo químico seco es un agente con excelente desempeño en la extinción de incendios a pequeña escala. Por último, los agentes supresores de vapor son utilizados para suprimir vapores y neutralizar el pH en derrames químicos, ofreciendo una solución efectiva para el control de emergencias químicas.



SISTEMAS DE DETECCIÓN



El sector industrial enfrenta desafíos permanentes en materia de seguridad debido a la presencia de materiales inflamables, equipos de alto desempeño y procesos productivos complejos. Estas condiciones incrementan significativamente el riesgo de incendios y explosiones en plantas de producción, bodegas, centros logísticos, refinerías y áreas de almacenamiento. En este entorno, la detección temprana de incendios es un factor clave para prevenir eventos catastróficos y proteger tanto a las personas como a los activos críticos de la operación.

Los sistemas de detección de incendios cumplen un rol estratégico en la prevención de emergencias, al identificar de forma inmediata señales de fuego, humo o aumentos anormales de temperatura. Esta respuesta temprana permite actuar de manera rápida y eficaz ante un conato, evitando su propagación y reduciendo el impacto sobre la infraestructura y la operación. Gracias a tecnologías avanzadas, adaptadas a distintos entornos industriales —como plantas de manufactura, centros de distribución, cuartos eléctricos y áreas de procesos—, es posible garantizar una protección integral. Esto fortalece la seguridad del personal, minimiza riesgos operativos y asegura la continuidad del negocio.



En este catálogo, presentamos una gama de soluciones avanzadas de detección de incendios diseñadas específicamente para la industria del Oil & Gas. Estas soluciones abarcan desde detectores de humo y llama hasta sistemas multisensoriales, todos ellos concebidos para proporcionar una detección temprana y precisa en las condiciones más exigentes.

Estas soluciones están diseñadas no solo para identificar incendios en sus primeras etapas, sino también para prevenir su propagación y mitigar sus efectos. Cada sistema ha sido seleccionado por su capacidad para cumplir con los más altos estándares de seguridad y eficiencia en la industria del petróleo y gas. Confiamos en que estas herramientas contribuirán significativamente a la protección de sus instalaciones, su personal y el medio ambiente.



ASPIRACIÓN



LLAMAS



CABLE TERMICO



GAS

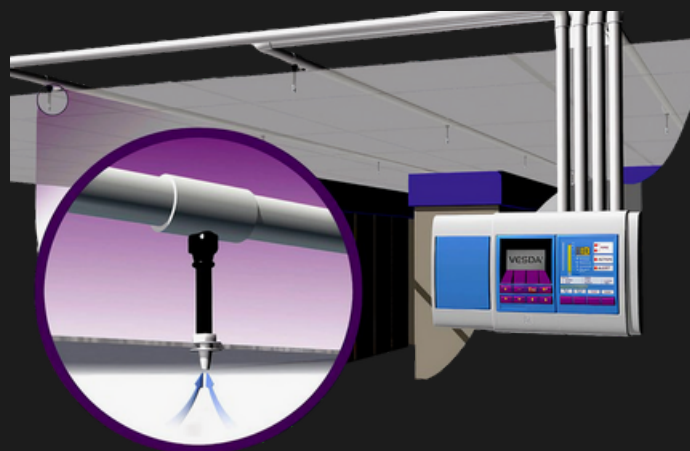


TERMOCRÁFICA

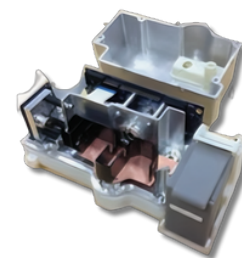


DETECCIÓN POR ASPIRACIÓN

Los sistemas de detección de humo por aspiración VESDA® permiten una identificación temprana de posibles incendios, proporcionando el tiempo necesario para investigar y responder adecuadamente, evitando así daños y pérdidas. Estos sistemas cuentan con múltiples niveles de advertencia y alta sensibilidad que no se deterioran con el tiempo, permitiendo detectar incluso pequeñas cantidades de humo antes de que se desarrolle un incendio. Fabricados bajo la metodología Seis Sigma y cumpliendo con las normas ISO 9000, están certificados por organismos reguladores a nivel mundial.



6 RAZONES PARA OPTAR POR VESDA



VESDA SMOKE+

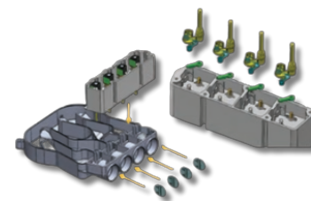
Aprovecha la tecnología de detección patentada Flair, empleada en la cámara de detección VESDA-E, utilizada en los modelos VEU y VEP. La tecnología Flair proporciona una sensibilidad hasta 15 veces mayor que la del VESDA VLP, un rechazo de polvo al menos tres veces más eficiente y hasta el doble de vida útil, manteniendo una sensibilidad constante a lo largo del tiempo.

VESDA FLEX

Proporciona capacidad de expansión futura y máxima flexibilidad mediante el uso de módulos de expansión de hardware StaX, que se integran con los detectores VESDA-E VEU y VEP, ofreciendo funciones adicionales como suministro de energía integrado y autolimpieza de tuberías.



DIRECCIONABILIDAD DE SECCIONES DE VESDA



- Permite dividir una zona de protección contra incendios en secciones específicas.
- Facilita la localización rápida del origen del humo al reducir el área de búsqueda.
- Ofrece detección en tiempo real por secciones para monitorear el avance del fuego.
- Proporciona cuatro niveles de alarma configurables individualmente (Alerta, Acción, Fuego 1 y Fuego 2) para cada sección, permitiendo una aplicación flexible en diferentes entornos.

DIRECCIONABILIDAD DE POSICIÓN DE VESDA

La capacidad de direccionabilidad de posición de VESDA permite conocer la situación exacta, mejorando el tiempo de respuesta, la eficiencia y la eficacia al proporcionar una ubicación precisa para hasta 40 puntos. El modelo VESDA-E VEA ofrece una advertencia temprana confiable con mínimas falsas alarmas, mantenimiento centralizado con función de expulsión integrada y verificación completa de la integridad del sistema.



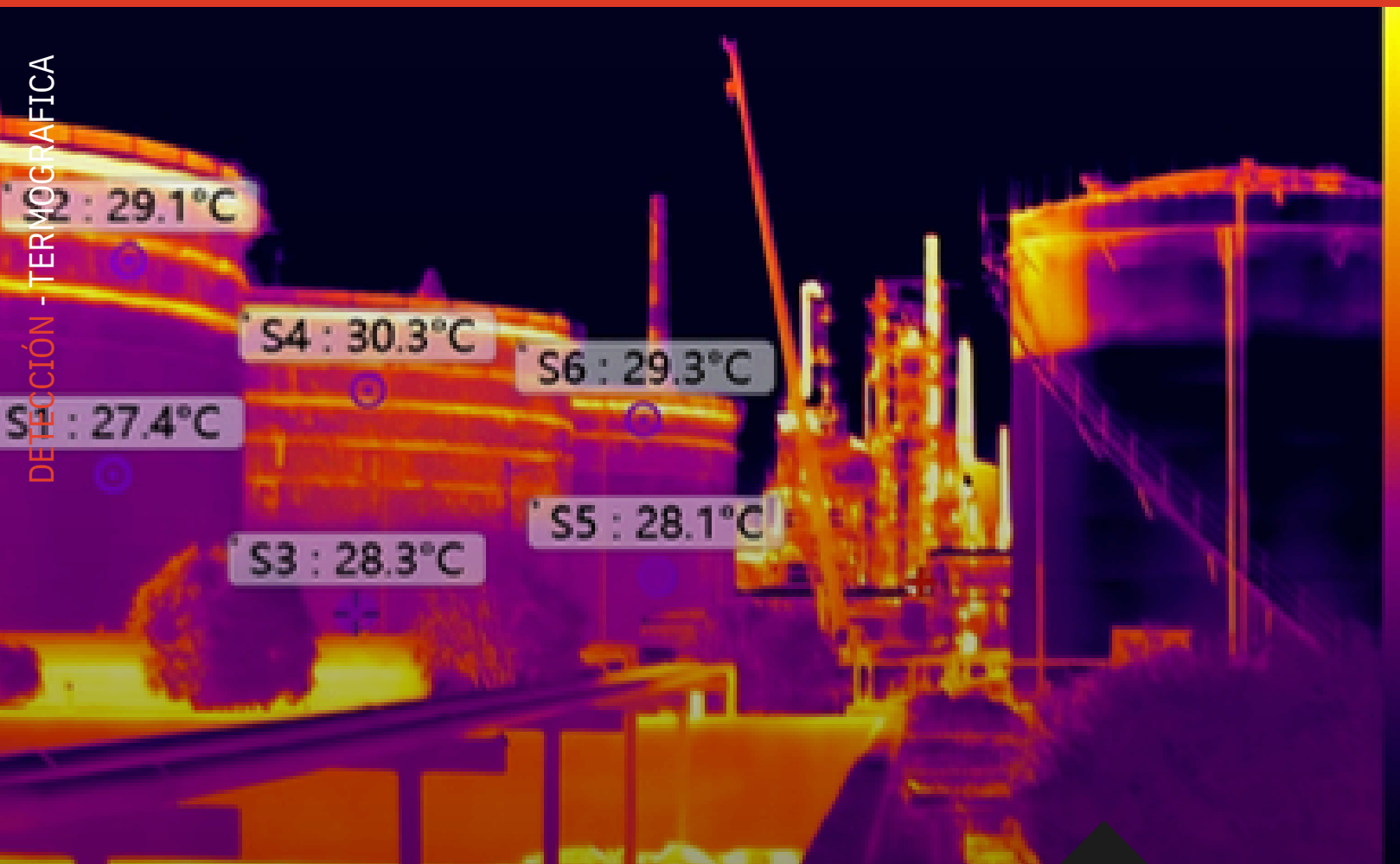
VESDA CONECT

Proporciona funciones flexibles de conexión en red y programación, lo que reduce los costos de instalación, puesta en marcha, supervisión y mantenimiento. Ofrece una amplia variedad de opciones de conectividad y herramientas de diagnóstico remoto, incluyendo Ethernet, Wi-Fi, USB, VESDAnet y relés.

VESDA TCO

VESDA-E mejora la inversión de capital (CapEx) al ofrecer mayor sensibilidad y longitud de tuberías, lo que amplía la cobertura de los detectores VEU, VEP y VES, y utiliza tubos flexibles estrechos para VEA. Además, disminuye los costos operativos (OpEx) mediante mantenimiento centralizado, reemplazo de componentes en el lugar y supervisión completa del sistema para VEA.





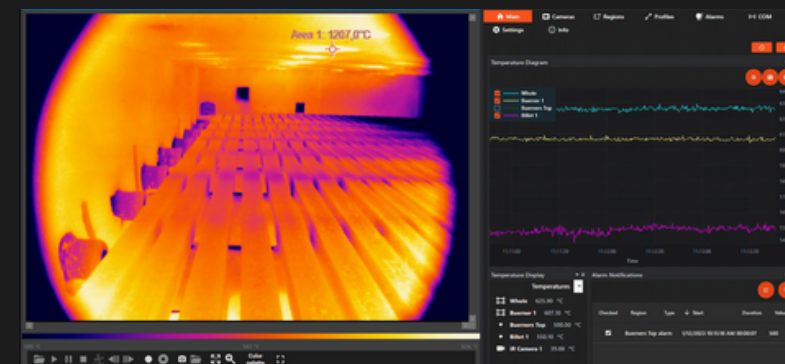
DETECCIÓN TERMOGRÁFICA

Los detectores termográficos son dispositivos avanzados de seguridad que utilizan cámaras térmicas para detectar y visualizar la radiación infrarroja emitida por los objetos. Estos detectores permiten identificar cambios de temperatura y detectar puntos calientes, incluso a grandes distancias. Son ampliamente utilizados en la detección temprana de incendios y en la monitorización de equipos críticos en diversas industrias. Al convertir la radiación infrarroja en imágenes visibles, los detectores termográficos facilitan la identificación de anomalías térmicas que pueden indicar la presencia de un incendio incipiente, fallos mecánicos o eléctricos.



En el sector Industrial, estos detectores son esenciales para la identificación temprana de incendios y la monitorización continua de equipos críticos.

- **Detección de Puntos Calientes:** Los detectores termográficos pueden identificar áreas de sobrecalentamiento en equipos y tuberías, previniendo fallos mecánicos y posibles incendios.
- **Inspección de Válvulas y Conexiones:** Detectan fugas de hidrocarburos y gases inflamables al identificar cambios de temperatura anormales.
- **Tanques de Almacenamiento:** Monitorean la temperatura de tanques de almacenamiento de crudo y productos refinados, proporcionando alertas tempranas en caso de aumento inusual de temperatura.
- **Plantas de Procesamiento:** Supervisan áreas de procesamiento para detectar incendios incipientes antes de que se propaguen.





DETECCIÓN DE GASES

Los detectores de gases son dispositivos diseñados para identificar la presencia de gases peligrosos en el aire, proporcionando una alerta temprana para prevenir riesgos a la salud y seguridad en diversos entornos industriales. Estos detectores pueden identificar una amplia gama de gases, incluidos combustibles, tóxicos y oxígeno deficiente. Utilizan diversas tecnologías de detección, como sensores electroquímicos, de infrarrojos y catalíticos, para monitorear continuamente el aire y emitir alarmas cuando se detectan niveles peligrosos. Los detectores de gases son esenciales en industrias como la petroquímica, minería, manufactura y en cualquier lugar donde la liberación accidental de gases pueda representar un peligro significativo.



PORTÁTILES

Diseñados para ser llevados por trabajadores en el campo, ofreciendo monitoreo en tiempo real y movilidad.

Los detectores de gas portátiles, ideales para espacios confinados, pruebas de fugas puntuales y uso móvil, proporcionan una visibilidad en tiempo real del estado y la seguridad de los trabajadores en áreas peligrosas. Esto permite a las empresas responder de manera más rápida, informada y decidida ante incidentes de seguridad.

Las aplicaciones incluyen bóvedas de servicios subterráneos, salas de calderas, sitios después de incendios, alcantarillas, plantas industriales, higiene industrial, equipos de primeros auxilios y flotas móviles.



Instalados en ubicaciones específicas para monitoreo continuo en áreas críticas.

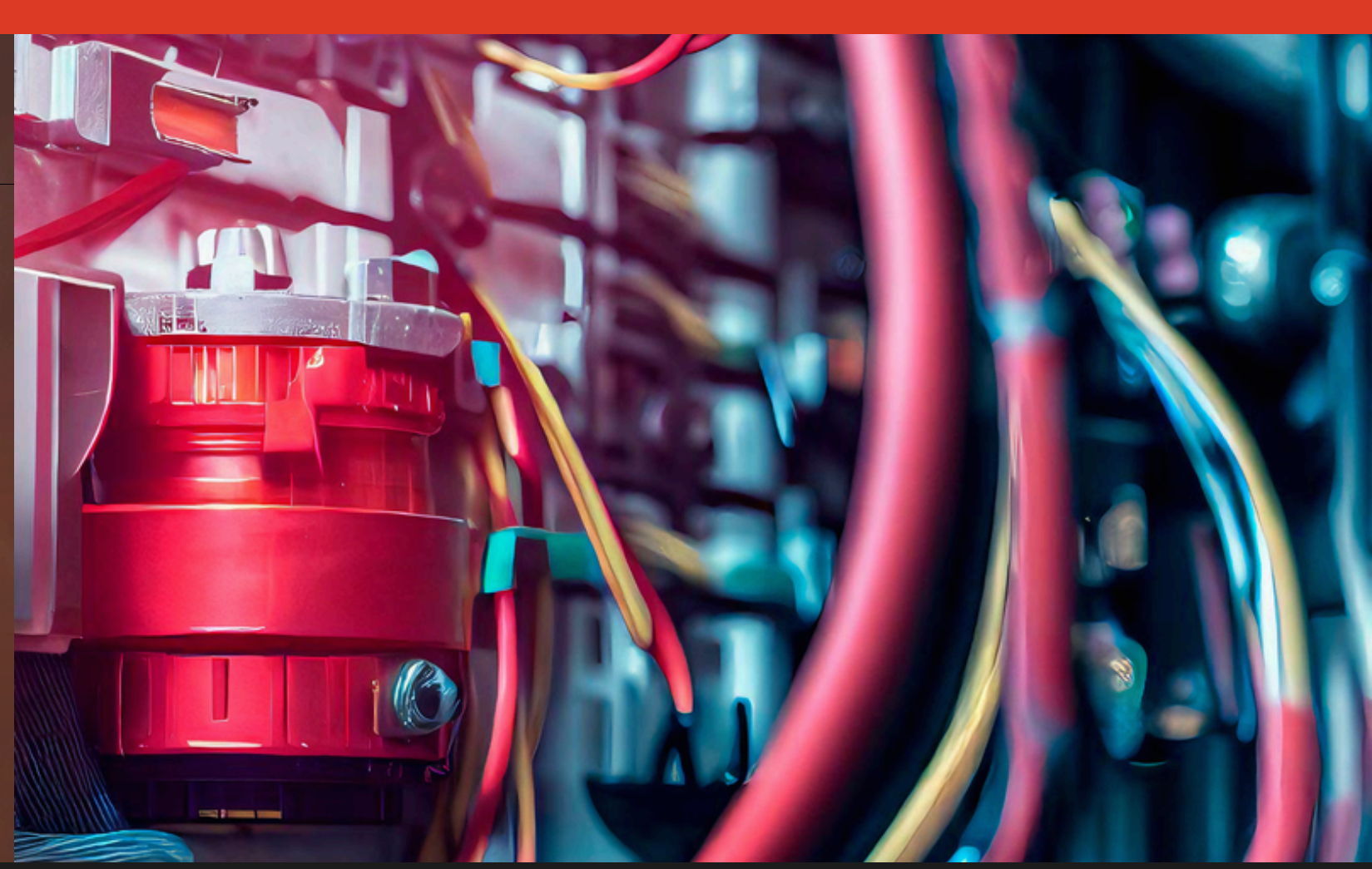
INDUSTRIAL FIJO

Los detectores fijos de gases son sistemas instalados permanentemente en ubicaciones específicas para monitorear continuamente la presencia de gases peligrosos. Utilizados principalmente en entornos industriales, estos dispositivos son esenciales para la detección temprana de gases tóxicos, inflamables o deficiencias de oxígeno, proporcionando una alerta inmediata y permitiendo tomar medidas preventivas para garantizar la seguridad.

- **Electroquímicos:** Utilizados principalmente para detectar gases tóxicos y oxígeno.
- **Infrarrojos (IR):** Efectivos para detectar gases inflamables y dióxido de carbono.
- **Catalíticos:** Utilizados para detectar gases combustibles.

Alarmas Sonoras y Visuales - Conectividad e Integración - Durabilidad y Resistencia





DETECCIÓN CON CABLE TÉRMICO

Los cables térmicos son sistemas de detección de temperatura lineales diseñados para detectar calor en áreas extensas y ambientes industriales. Están formados por cables sensibles a la temperatura que se instalan a lo largo de los perímetros o directamente en equipos específicos. Estos cables responden a aumentos de temperatura a lo largo de su longitud, proporcionando una alerta temprana en caso de sobrecalentamiento o incendio.

Los cables de detección de calor lineal utilizan tecnologías avanzadas de polímeros y tecnologías digitales para detectar condiciones de calor en cualquier punto a lo largo del cable. Este cable está formado por dos conductores de acero con recubrimiento de zinc, cada uno revestido con un polímero termoplástico sensible al calor que se funde a temperaturas específicas.

Cuando el polímero se derrite, los conductores se ponen en contacto, enviando una señal al panel de control para activar las alarmas o los sistemas de extinción.

TEMPERATURAS DE ALARMA

- 135°F (57°C)
- 155°F (68°C)
- 172°F (78°C)
- 190°F (88°C)
- 220°F (105°C)
- 280°F (138°C)
- 356°F (180°C)
- 500°F (260°C)

CONDUCTOR DE ACERO ELASTICO

RECUBRIMIENTO DE ZINC

POLIMERO SENSIBLE AL CALOR

CINTA DE POLYESTER

CHAQUETA EXTERIOR



MATERIALES DE REVESTIMIENTO

- **XCR:** Resistencia extrema a la corrosión.
- **EPR:** Caucho de polipropileno extruido.
- **EPC:** (Cloruro de polivinilo extruido) Aplicaciones e industriales en interiores.
- **XLT:** (Temperatura extremadamente baja) Diseñado para almacenamiento en frío y congeladores.
- **LSZH:** Interiores comerciales e industriales que requieren un rendimiento de bajo humo y cero halógenos.

DETECCIÓN DE LLAMAS

Un detector de llamas es un sensor especializado en reconocer y reaccionar ante la presencia de una llama. Estos dispositivos pueden detectar tanto la presencia de líquidos inflamables sin humo como el humo que puede generar un incendio. Por ejemplo, en los hornos de calderas se emplean comúnmente detectores de llamas debido a su habilidad para identificar calor, humo y fuego. Además, pueden detectar el fuego basándose en la temperatura y el movimiento del aire.

Utilizan tecnología ultravioleta (UV) o infrarroja (IR) para reconocer las llamas, lo que les permite emitir alertas en menos de un segundo. Dependiendo de su configuración, un detector de llamas puede activar una alarma, cortar el suministro de combustible o incluso poner en marcha un sistema de extinción de incendios al detectar una llama.



DETECTORES ULTRA VIOLETA (UV)

Los detectores UV detectan la radiación ultravioleta emitida por las llamas.

- Son altamente sensibles y pueden detectar llamas en milisegundos.
- Funcionan mejor en entornos interiores donde la luz solar directa no es un factor, ya que la luz solar y otras fuentes de radiación UV pueden causar falsas alarmas.
- Usados en áreas con riesgos de explosión como salas de calderas, plantas de energía y refinerías.
- Ideales para la detección de incendios en espacios cerrados.



DETECTORES INFRARROJOS (IR)

Los detectores IR detectan la radiación infrarroja emitida por las llamas.

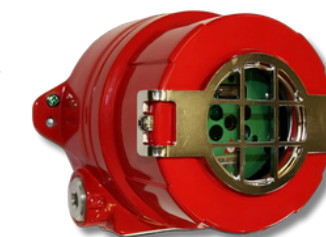
- Ofrecen buena inmunidad a falsas alarmas causadas por fuentes de luz comunes, como la luz solar y las luces eléctricas.
- Pueden ser de onda única, doble (IR2) o triple (IR3)
- Comúnmente usados en exteriores e interiores en industrias como petroquímica y generación de energía.
- Adecuados para monitorear áreas donde la luz solar y otras fuentes de radiación infrarroja pueden estar presentes.



DETECTORES COMBIANDOS (UV/IR)

Utilizan tanto sensores UV como IR para detectar llamas.

- Combinan las ventajas de ambos tipos de sensores, aumentando la precisión y reduciendo las falsas alarmas.
- Ideales para áreas donde existen múltiples fuentes de radiación que podrían causar falsas alarmas.
- Utilizados en refinerías, plantas químicas, y almacenamiento de combustibles.



DETECTORES TRIPLE INFRARROJO (IR3)

Los detectores utilizan tres rangos de longitud de onda infrarroja para detectar llamas.

- Proporcionan la mayor inmunidad a falsas alarmas y la mayor sensibilidad.
- Adecuados para entornos industriales con altas probabilidades de interferencias, como plataformas petrolíferas y plantas de procesamiento químico.
- Usados en grandes áreas abiertas y exteriores.



MÁS INFORMACIÓN



SERVICIOS



- Diseño y Consultoría
- Mantenimiento de Equipos y Sistemas
- Capacitaciones Pruebas de Equipos
- Arriendo de Sistemas y Equipos

SISTEMA CONTRA INCENDIOS

- Redes Contra Incendio
- Sistemas de Agente Limpio
- Sistemas de Bombeo
- Sistemas de Detección y Alarma

ANSUL

- Extintores y Espumas
- Polvo Químico Seco
- Sistemas de Extinción Gaseosos
- Sistemas para Restaurantes
- Sistemas de Vehículos
- Sistemas de Detección y Control

BOMBAS CONTRA INCENDIOS

- Bombas contra incendio de motor diesel y eléctrico
- Marcas Estadunidenses y Chinas certificadas y listadas.

SUMINISTRO

- Rociadores
- Tubería Válvulas y Accesorios
- Línea Petrolera
- Gabinetes y Mangueras
- Bombas Contra Incendio

CARROS DE BOMBEROS

- Máquinas de bomberos medianas, Municipales con tanques de 500, 750, 1000 galones.
- Máquinas de bomberos para aeropuertos (ARFF).

TANQUES APERNADOS

Tanques apernados para almacenamiento de agua y otros líquidos. Tecnología de vidrio fusionado al acero, capacidad de 20-20,000m3 +

TU SOCIO DE CONFIANZA

En DyT Proyectos, entendemos la importancia de la seguridad en el sector Industrial. Con años de experiencia y un firme compromiso con la innovación, ofrecemos soluciones integrales de detección y supresión de incendios que cumplen con las normativas internacionales. Nuestro equipo de expertos trabaja incansablemente para superar sus expectativas, proporcionando tecnologías de vanguardia y servicios personalizados. Confíe en nosotros para proteger sus instalaciones y personal con soluciones eficaces, sostenibles y adaptadas a sus necesidades. DyT Proyectos, su socio de confianza en seguridad industrial.



PERSONAL CAPACITADO



EQUIPOS CONTRA INCENDIOS



EXPERTOS EN INGENIERIA



PIONEROS EN PROYECTOS

IMPORTADORES DIRECTOS

Con más de 30 años de experiencia en sistemas integrales de seguridad y con la distribución de las mas distinguidas marcas internacionales, somos una de las empresas pioneras en los proyectos de sistemas contra incendios.

MEJOR RELACIÓN PRECIO VALOR





TOMA ACCIÓN dtproyectos.com

Desde 1987, D&T Proyectos SAS ha destacado como pionero en las industrias de protección y extinción de incendios. Actualmente, con más de 400 proyectos realizados, la empresa se ha consolidado como líder en los mercados en los que opera. Para obtener más información, visita el sitio web dtproyectos.com, canales de redes sociales y explora nuestros videos de capacitación, educativos y de productos para conocer más detalles. Disponemos de numerosos recursos para ayudarte a encontrar y disfrutar de la solución de producto ideal en D&T Proyectos.



CII 165 A No. 8F-64
Bogotá, Colombia
+57 (601) 812 4364
+57 317 765 5268

Sigue nuestros canales de redes sociales para mantenerte al día con las últimas novedades sobre nuestros productos y servicios.



Para acceder a nuestros productos y servicios oficiales, visita nuestra página web en www.dtproyectos.com/servicios





**D&T
PROYECTOS**

01-2026

Copyright ©2026 D&T Proyectos y sus subsidiarias. Reservados todos los derechos. Ninguna parte de esta publicación puede reproducirse por ningún medio sin el permiso por escrito de D&T Proyectos. Se cree que la información contenida en esta publicación es precisa. Sin embargo, D&T Proyectos no hace ninguna declaración ni garantía a ese efecto y no asume responsabilidad por las consecuencias que resulten del uso de dicha información. Se pueden emitir (o no emitir) revisiones o nuevas ediciones de la publicación a nuestra discreción para incorporar dichos cambios.

+57 (601) 812 4364
dtproyectos.com

