

TRAILER DE ESPUMA CONTRA INCENDIOS

Ficha Técnica

DESCRIPCIÓN

Equipo portátil, independiente y adaptable, con habilidad para bombear una amplia cantidad de flujo mediante una bomba de 350 galones por minuto (GPM) y un motor de combustión interna, o bien, expulsarlo de una red privada de extinción de incendios. Cuenta con un depósito de concentrado de espuma, listado UL/FM, en un recipiente de polietileno de alta densidad, el cual se encuentra protegido por una rejilla de acero tubular galvanizado. Sus componentes importados incluyen un monitor de 4" con una válvula de corte incorporada, una boquilla auto aspirante de espuma, soportes mecánicos, un sistema de luces y frenos eléctricos, que brindan confiabilidad y eficiencia al equipo. La estructura ha sido construida siguiendo procesos certificados de soldadura.

APLICACIONES

Este equipo ha sido desarrollado para proporcionar una protección móvil y de respuesta rápida contra incendios, especialmente diseñado para enfrentar situaciones de riesgo con líquidos inflamables presentes en áreas como plantas de tratamiento de productos químicos, refinerías, áreas de descarga, almacenamiento y llenado de sustancias inflamables. Su utilidad resulta especialmente beneficiosa en situaciones de mantenimiento o reparación en la red contra incendios.



COMPONENTES DEL SISTEMA

- Bomba contra incendio, certificada con caudales clasificados según NFPA 1901 de hasta 350 GPM y presión de hasta 300 PSI certificada UL o FM con motor Diesel
- Tote plástico con capacidad 265 GAL.
- Concentrado de Espuma.
- Kit trailer (incluye ejes, llantas, sistema de frenos).
- Hidrante monitor tipo cobra 4", certificado UL o FM.
- Boquilla autoeductora 350 GPM o 350 GPM certificada UL o FM.
- (1) Válvula siamesa 4"x 2 1/2" x 2 1/2" certificada UL o FM.
- (2) Válvulas angulares certificada UL o FM 2 1/2" material en bronce cuerpo de hidrante.
- Válvulas para funcionamiento del equipo (Válvula de pie, válvula de compuerta).